

仕様・性能

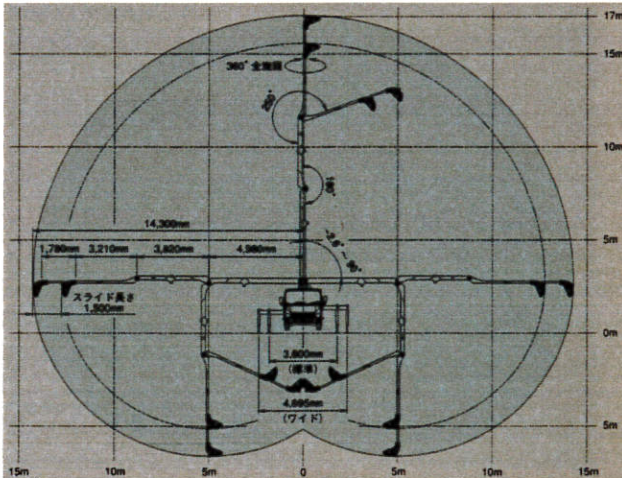
型	式	PH50B-17	
コンクリートポンプ	ポンプ形式	真空スライズ式	
	理論吐出量	50m <sup>3</sup> /h(高速)、36m <sup>3</sup> /h(低速)	
	最大骨材寸法	25mm	
	スラッシュ	12cm	
配管洗浄	ホッパ高さ・容量	1,050mm×0.28m <sup>3</sup>	
	形式	水洗浄方式	
	方法	ポンプ本体兼用	
	能力	圧力 1.8MPa(高速)、2.5MPa(低速) 吐出量 50m <sup>3</sup> /h(高速)、36m <sup>3</sup> /h(低速)	
ブーム	水タンク容量	350ℓ	
	形式	3段油圧屈折式 360°(全旋回)	
	最大リーチ	14.3m	
	最大地上高	17.0m	
	作業角度	上段	0° ~ 250° × 3.49m + 油圧スライド 1.5m
		中段	0° ~ 180° × 3.82m
下段		-2.6° ~ 90° × 4.98m	
コンクリート輸送管径	100A		
アウトリガ	型式	前部 水平:手動式、垂直:油圧式 後部 水平:油圧式、垂直:油圧式	
	アウトリガ張出し幅	前部:4,885mm、後部:2,880mm	
トラックシャーシ	車名・型式		
	エンジン最高出力		
	燃料タンク容量		
乗車定員	1名		
車両総重量		7,200kg	



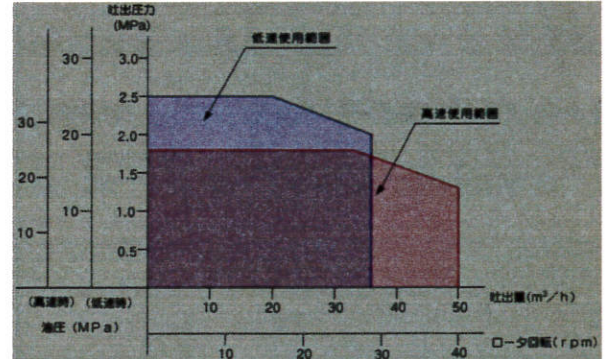
・PH50B-17車両寸法

全長	6,740mm
全幅	2,060mm
全高	2,790mm
アウトリガ張出し幅	前部:3,600mm、後部:2,680mm

・PH50B-17作業範囲



・PH50B-17理論性能グラフ



・PH50B-17外形図

